



КАТАЛОГ

ПРЕС БРИКЕТУВАЛЬНИЙ ПБ-48 ТА ПБ-75

Про компанію ПМЗ «ДЕНАСМАШ»

Понад 40 років ми присутні на ринку машинобудування, пропонуючи нашому покупцеві нові вирішення питань промислового та виробничого призначення. Ми постійно освоюємо нові виробничі напрямки, формуючи виробництво замкнутого циклу.



ТОВ ПМЗ «Денасмаш» - амбітна компанія-виробник з відомим ім'ям і довгою історією становлення та успіху

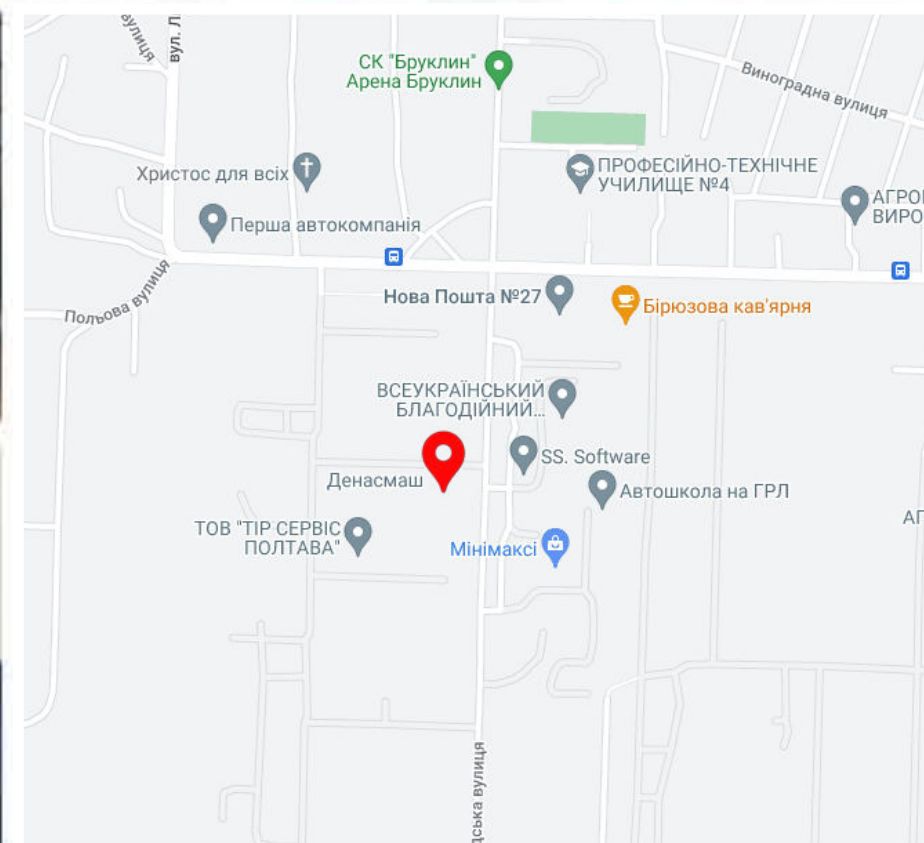
На сьогоднішній день ми з упевненістю можемо заявити, що є професіоналами у таких питаннях:

- 1 Виробництво, продаж, ремонт **редукторів і мотор-редукторів** будь-якої складності;
- 2 Виробництво ліній **гранулювання і брикетування** біомаси;
- 3 Виробництво, продаж, монтаж та обслуговування **твердопаливних котлів** для побутових та виробничих приміщень будь-якої площі;

Наша продукція відома та успішно працює більш ніж на тисячах підприємствах України, Польщі, Молдови, Азербайджану, Грузії, Румунії, Фінляндії.

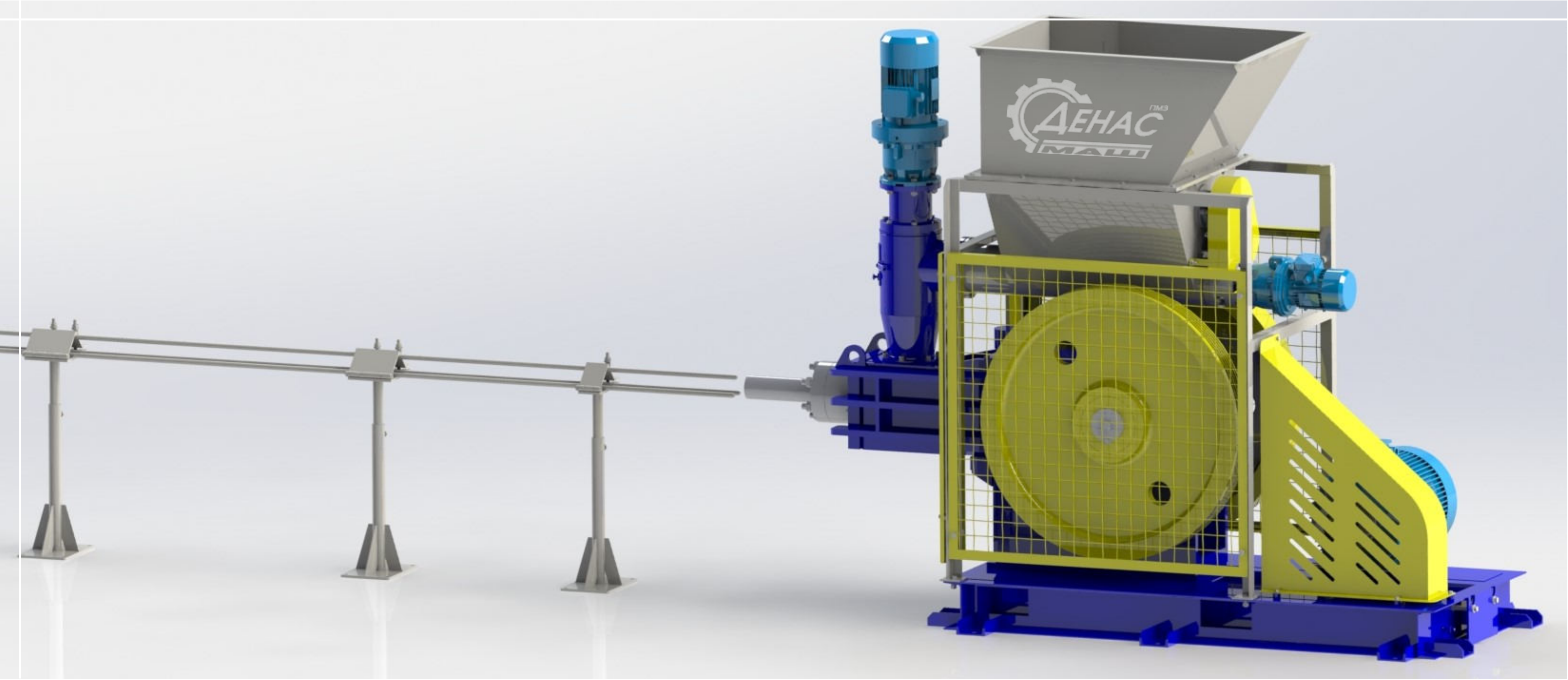
Серед клієнтів ТОВ «ПМЗ „Денасмаш“ як великі підприємства, так і приватні особи, бюджетні організації та держустанови.

Ми намагаємося приділити якнайбільше уваги нашому покупцю, шукаємо індивідуальний підхід до кожного замовлення та робимо неможливе для здійснення всіх задумів.



ПРЕС БРИКЕТУВАЛЬНИЙ ПБ-48

призначений для виготовлення паливних брикетів діаметром 48-50 мм з тирси деревини м'яких та твердих порід, лушпиння соняшника та інших рослинних відходів (відходів зернових культур, відходів переробки льону, гречки, рису, вівса, кукурудзи, соломи тощо) без застосування яких-небудь зв'язуючих речовин.



Вимоги для всіх видів сировини:

- ♦ оптимальна вологість – від 6 до 12%
- ♦ оптимальна фракція - 6-12 мм

При використанні сировинного матеріалу більшої вологості та фракції **додатково встановлюється** обладнання для подрібнення (дробарка) та сушіння (сушильний комплекс).

Пресування брикетів відбувається **методом жорсткого формоутворення** в циліндричній направляючій з подачею вихідної сировини. Матеріал під тиском спікається у тверду масу у вигляді рукава без додавання сполучних компонентів.

Всі запчастини та комплектуючі постійно в наявності у виробника.

Процес спікання відбувається за температури **170–220 градусів**, при цьому відсутня необхідність примусового нагрівання зони пресування, що значно зменшує енерговитрати.

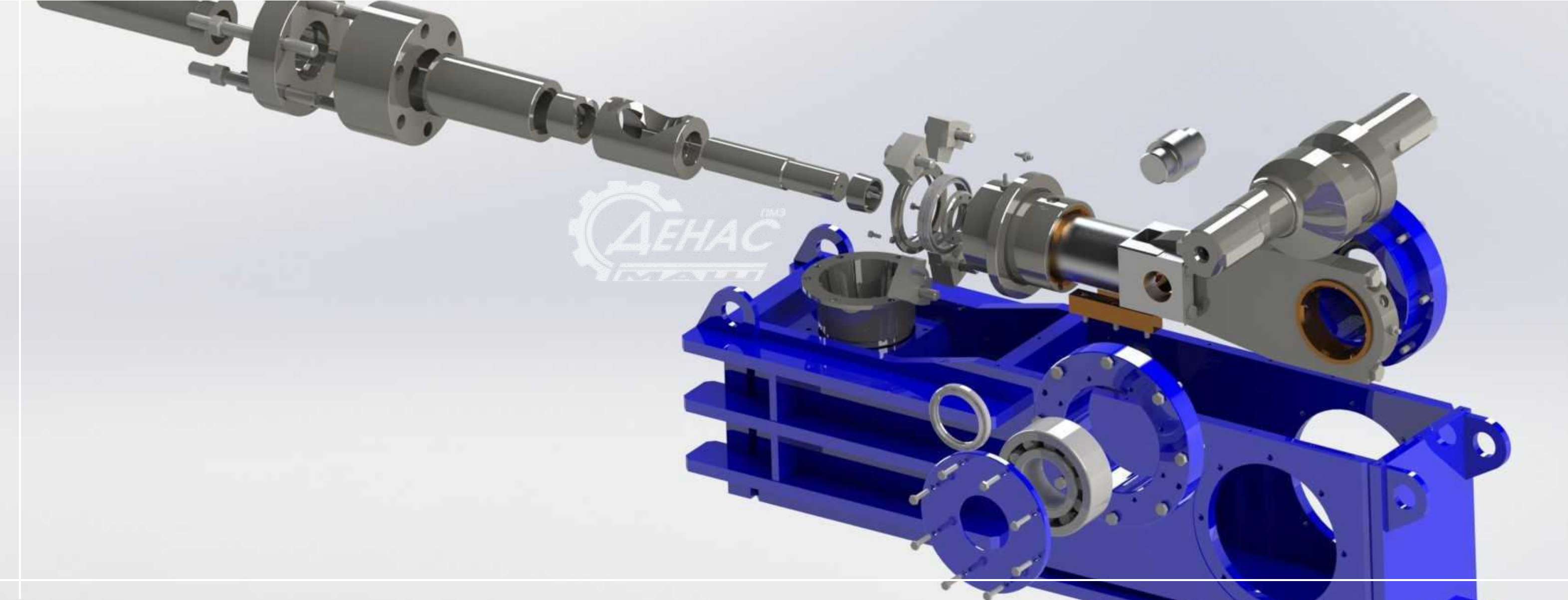
Температура сприяє оплавленню поверхні брикетів, яка стає міцнішою, що покращує його транспортабельність.

Електроустаткування преса забезпечує управління та плавне регулювання механізмів в оптимальних режимах, та необхідний захист. Після виходу на робочий режим обладнання діє практично в **автоматичному режимі**.

У разі виникнення аварійної ситуації (перевищення робочого струму над заданим, обрив фази, асиметрія фаз, перегрів головного двигуна, відхилення напруги від норми тощо), прес зупиняється та автоматично зупиняється шнековий живильник.

ХАРАКТЕРИСТИКИ		ОД. ВИМІРЮВАННЯ	ЗНАЧЕННЯ
Продуктивність	солома, тирса деревини, лушпиння соняшника, відходи льону, бадилля	кг/год	до 400
Діаметр брикету		мм	50
Довжина брикету		мм	50-250
Довжина ходу пуансону		мм	112
Частота ходів пуансону		об/хв	280
Потужність електродвигуна головного приводу		кВт	15
Потужність двигуна подачі сировини до зони стискання		кВт	2,2
Потужність двигуна шнекового живильника		кВт	1,1
Габаритні розміри	Довжина	мм	2560
	Ширина		800
	Висота		1920
Маса преса		кг	1600 ± 5%
Маса вузла охолодження брикету (довжина близько 5 м)		кг	85 ± 5%
Кількість обслуговуючого персоналу		1 людина	

ОСНОВНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ ТА ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ

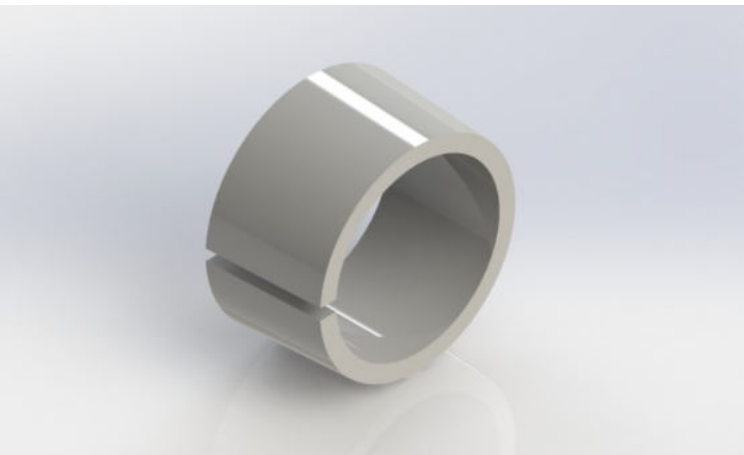


СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

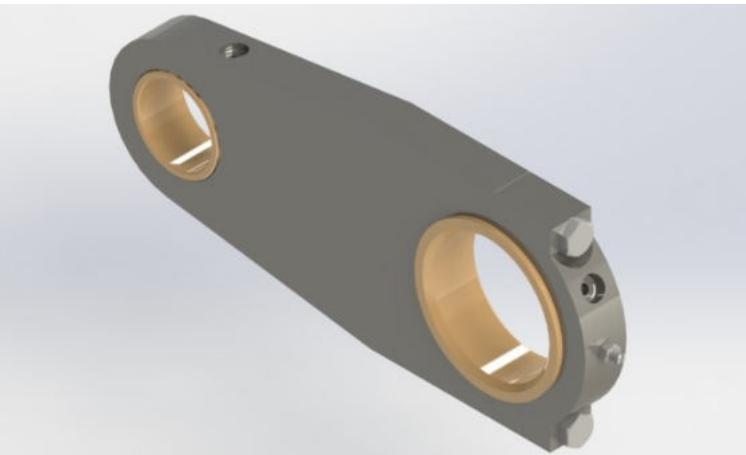
- 1 Прес
- 2 Живильник
- 3 Лінія охолодження паливного брикету
- 4 Пульт керування

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ ЛІНІЇ БРИКЕТУВАННЯ:

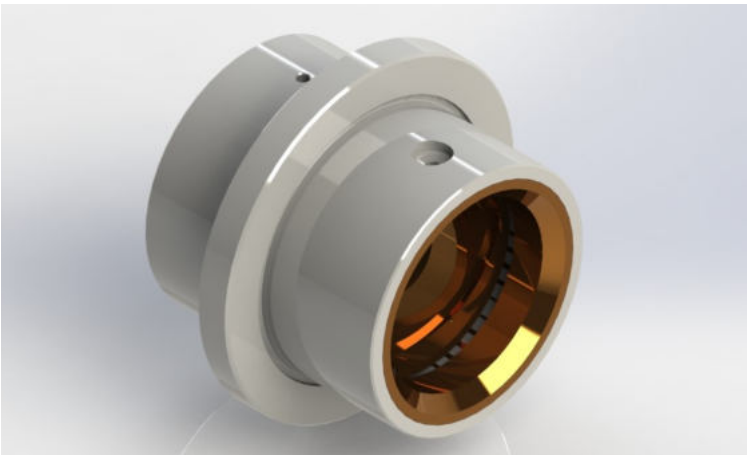
- 1 Шнековий живильник
- 2 Вузол завантаження готового матеріалу в тару (мішок типу "біг-бег", місткість 1000-1200 кг)



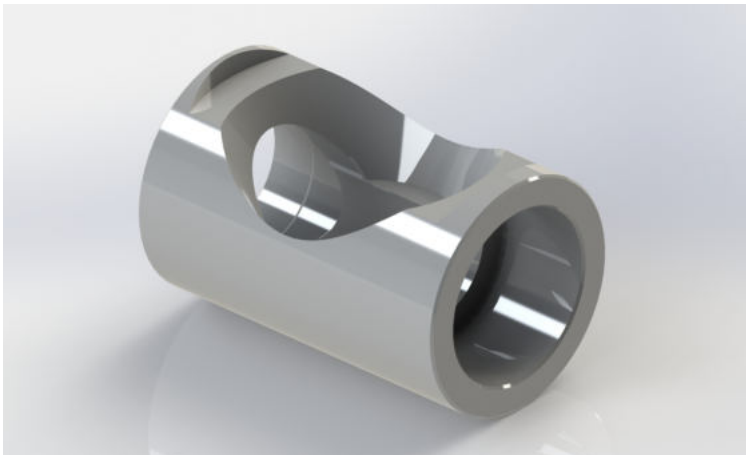
ПМ1-50.00.017 [РОЗХІДНИК](#)
Цанга



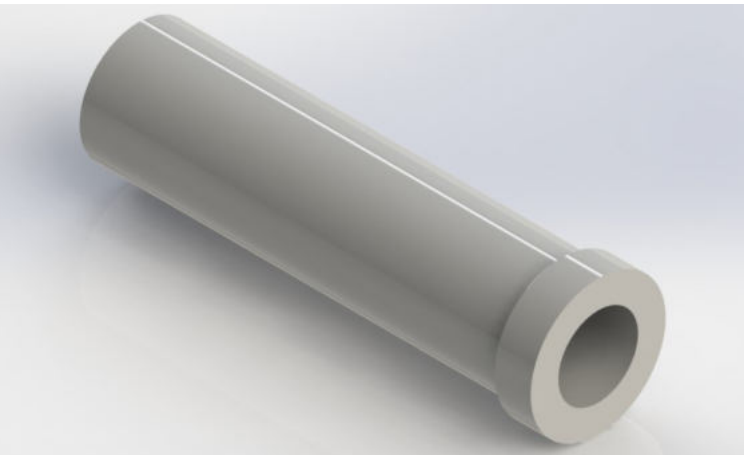
ПМ-50.02.000
Шатун



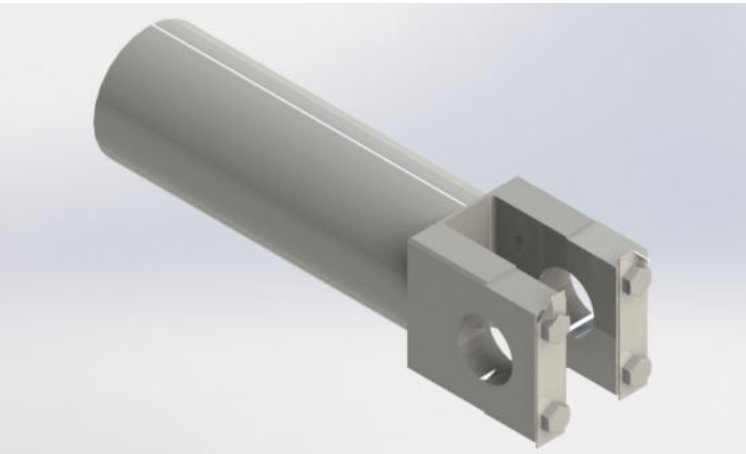
ПМ1-50.03.000
Втулка



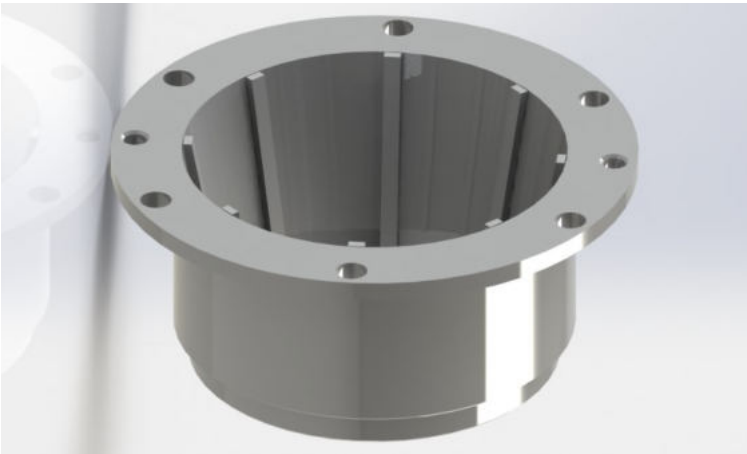
ПМ1-50.00.011 [РОЗХІДНИК](#)
Втулка приймальна



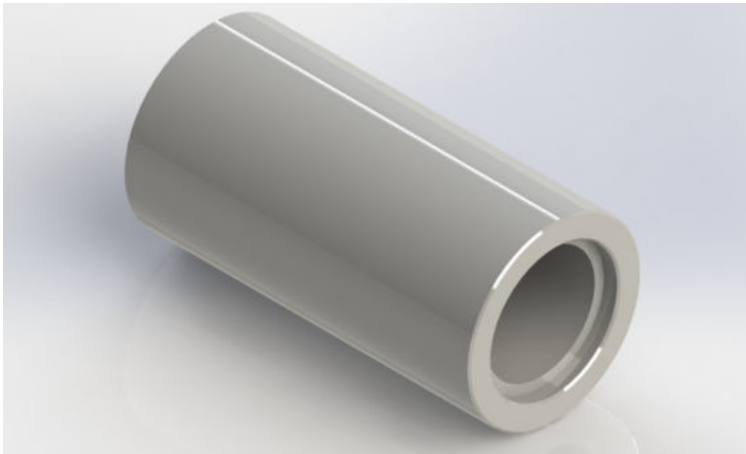
ПМ1-50.00.020 [РОЗХІДНИК](#)
Ствол



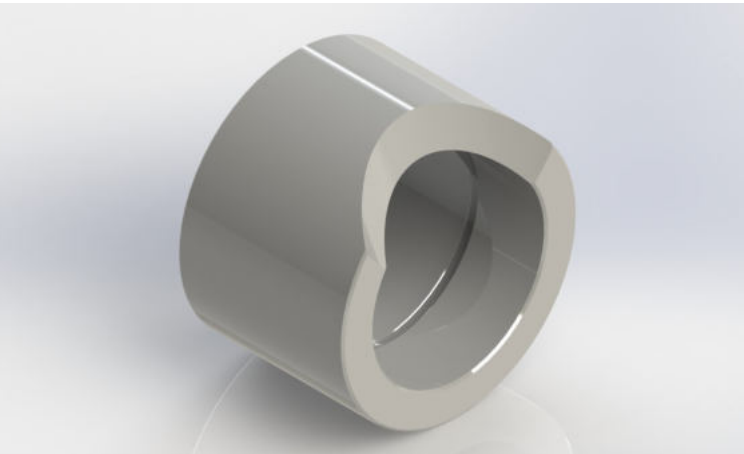
ПМ1-50.04.000
Шток



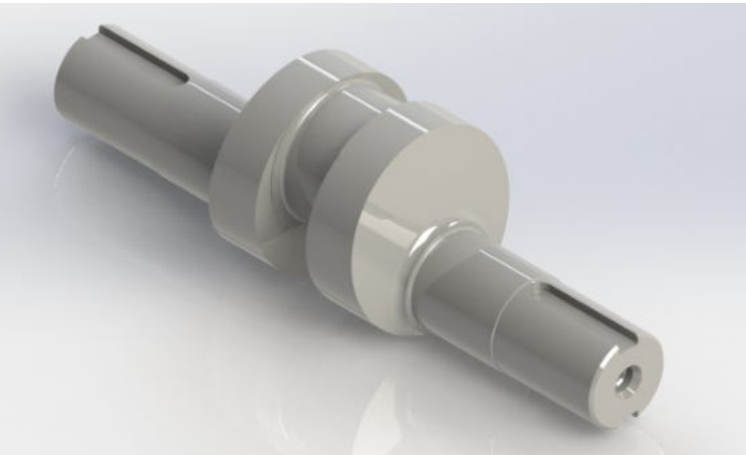
ПМ1-50.22.000
Вставка



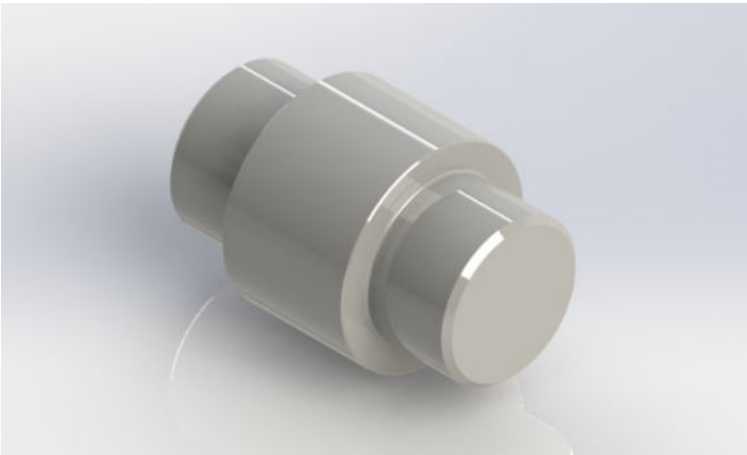
ПМ1-50.00.019 [РОЗХІДНИК](#)
Втулка формуюча



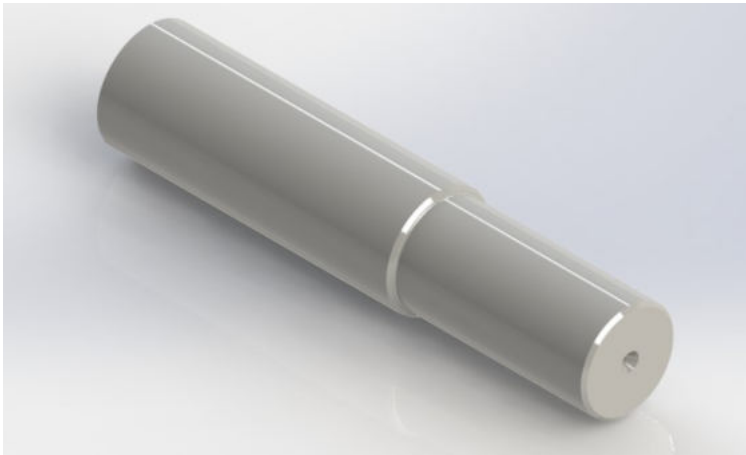
ПМ1-50.00.069 [РОЗХІДНИК](#)
Втулка стикувальна



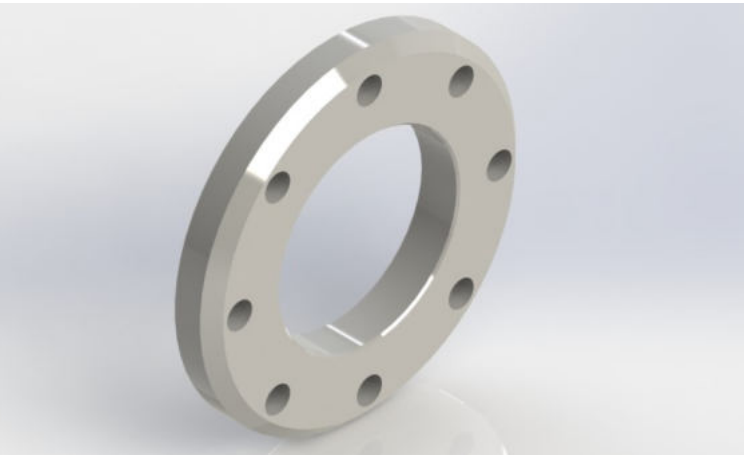
ПМ1-50.00.001
Вал колінчатий



ПМ1-50.00.005
Вісь



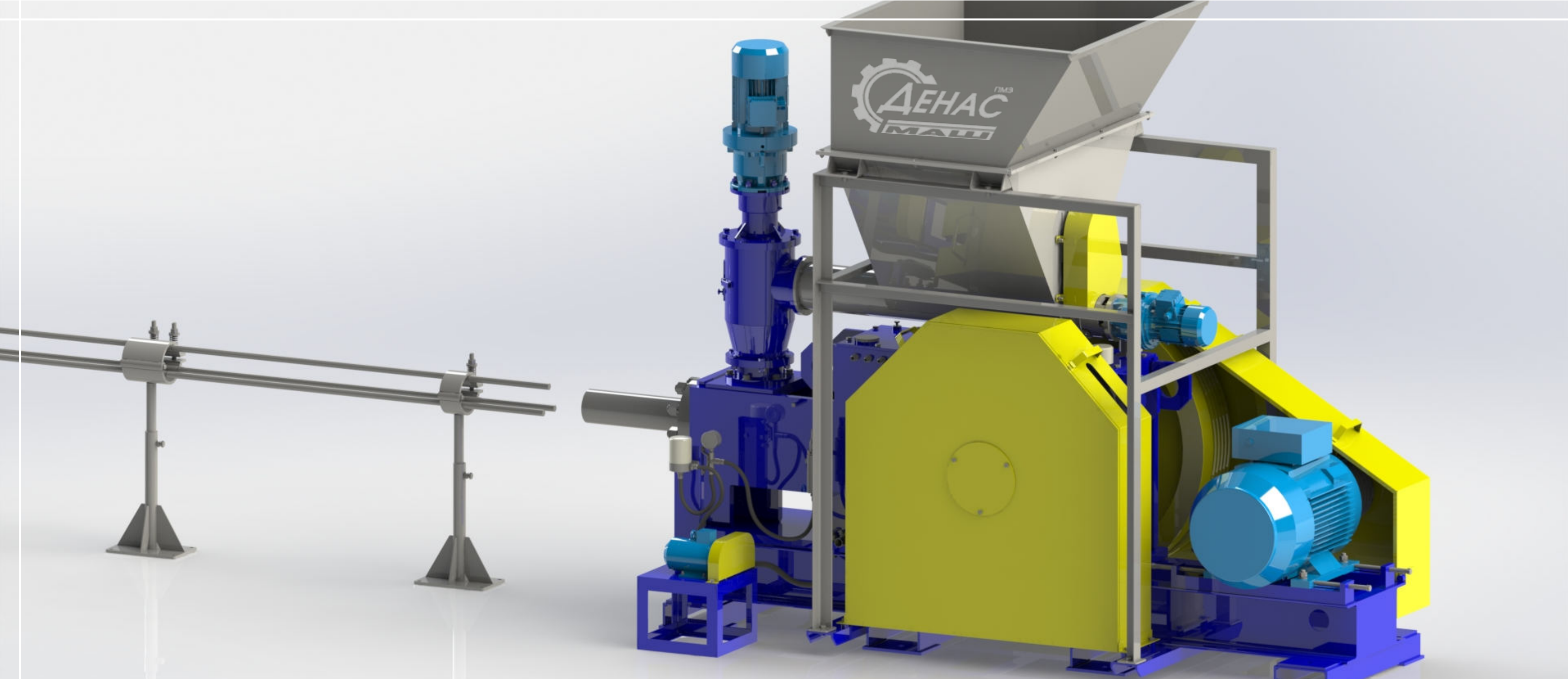
ПМ1-50.00.033 [РОЗХІДНИК](#)
Пуансон



ПМ1-50.00.018
Кільце натискне

ПРЕС БРИКЕТУВАЛЬНИЙ ПБ-75

призначений для виготовлення паливних брикетів діаметром від 75 до 80 мм з лушпиння соняшника, тирси деревини м'яких і твердих порід, соломи та інших рослинних відходів (зернових культур, переробки льону, гречки і т.д.), без застосування яких-небудь зв'язуючих речовин



Вимоги для всіх видів сировини:

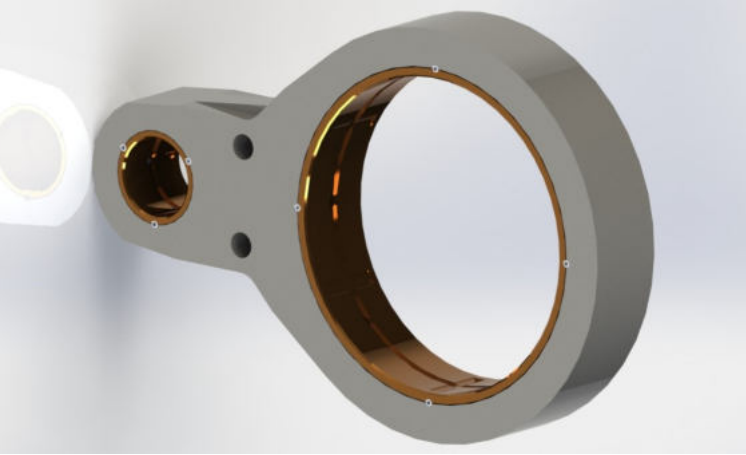
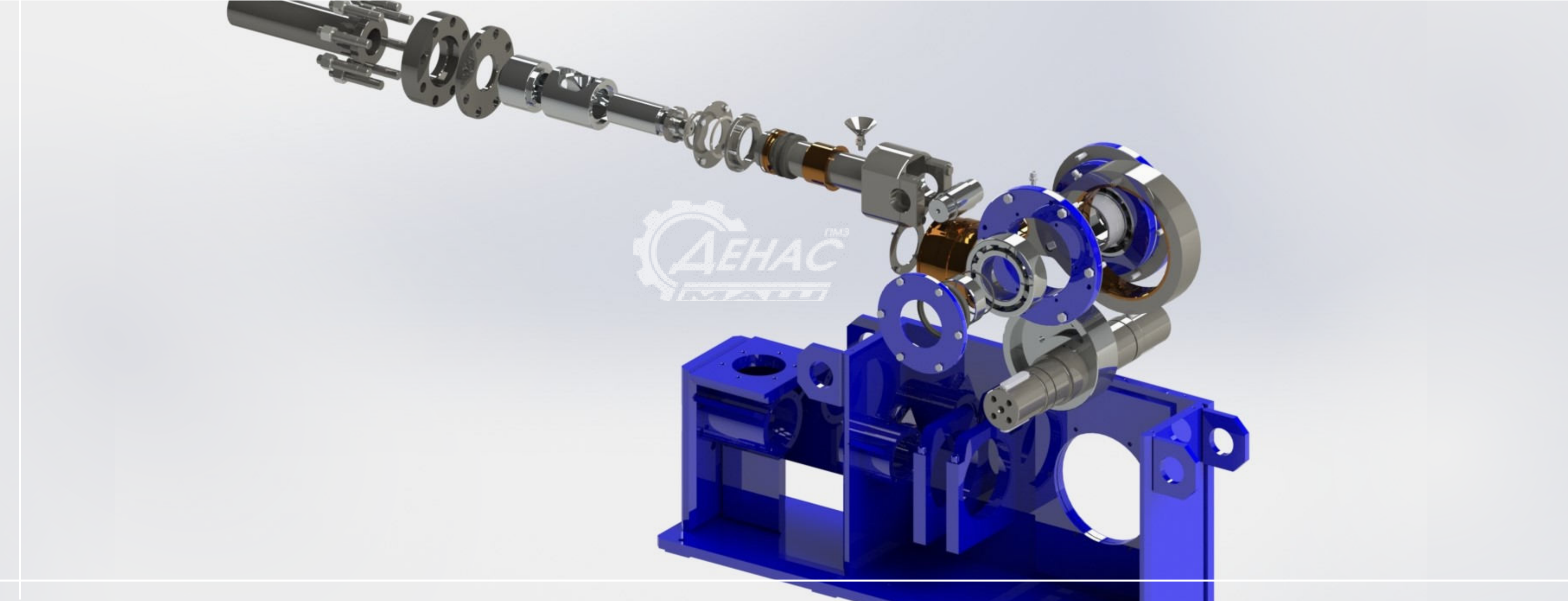
- ♦ оптимальна вологість – від 6 до 12%
- ♦ оптимальна фракція - 6-12 мм

Переваги ударно-механічного пресу ПБ-75:

- 1 Виготовлений з дотриманням усіх стандартів і норм, які існують в даний час;
- 2 Конструкція забезпечує повний доступ до вузлів та агрегатів, що дозволяє проводити обслуговування, рєвізію, ремонт у максимально короткий час, у безпечних умовах.
- 3 Всі запчастини та комплектуючі постійно в наявності у виробника.
- 4 Максимально зменшено кількість деталей і вузлів, що швидко зношуються.
- 5 Електроустаткування преса забезпечує управління та плавне регулювання механізмів в оптимальних режимах, та необхідний захист. Після виходу на робочий режим обладнання діє практично в автоматичному режимі.
- 6 У разі виникнення аварійної ситуації (перевищення робочого струму над заданим, обрив фази, асиметрія фаз, перегрів головного двигуна, відхилення напруги від норми тощо), прес зупиняється та автоматично зупиняється шнековий живильник.
- 7 Всі технологічні процеси виробництва на брикетувальному пресі ПБ-75 максимально автоматизовані, робота контролюється частотними перетворювачами.

ХАРАКТЕРИСТИКИ		ОД. ВИМІРЮВАННЯ	ЗНАЧЕННЯ
Продуктивність	відходи льону, бадилля кvasолі, солома, тирса деревини, лушпиння соняшника	кг/год	до 600
Діаметр брикету		мм	75
Довжина брикету		мм	50-250
Довжина ходу пуансону		мм	130
Частота ходів пуансону		об/хв	220
Потужність електродвигуна головного приводу		кВт	30
Потужність двигуна подачі сировини до зони пресування		кВт	4,0
Потужність двигуна шнекового живильника		кВт	2,2
Габаритні розміри	Довжина	мм	2900
	Ширина		1550
	Висота		1150
Маса преса		кг	3800 ± 5%
Маса вузла охолодження брикету (довжина близько 5 м)		кг	140 ± 5%
Кількість обслуговуючого персоналу		1 людина	

ОСНОВНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ ТА ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ



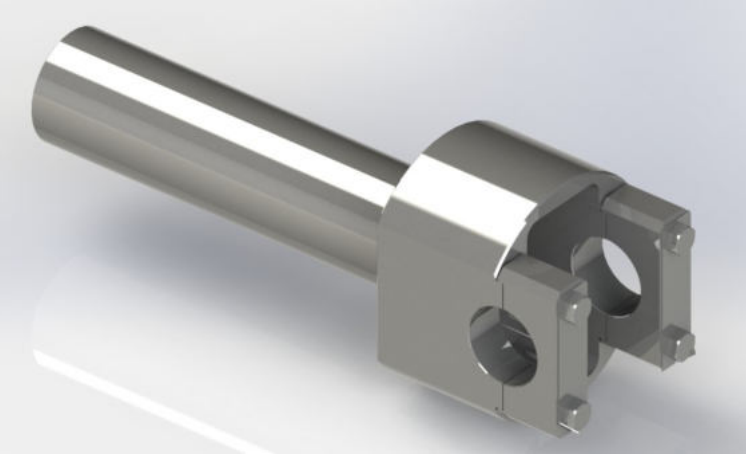
ПБ-75.01.03.000
Шатун

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

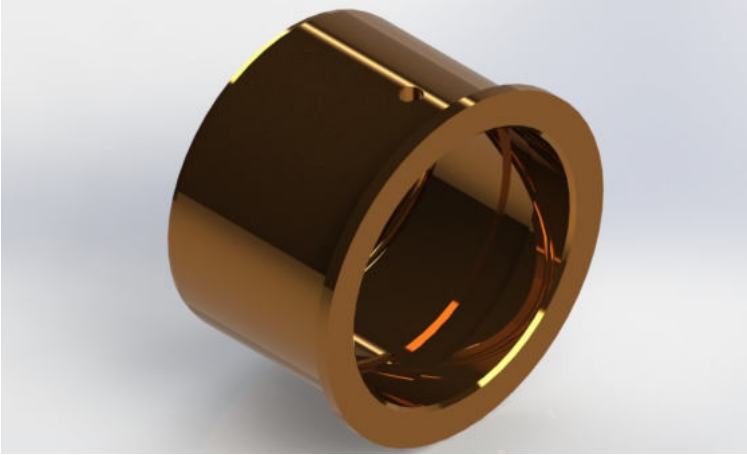
- 1 Прес брикетувальний
- 2 Вузол охолодження
- 3 Накопичувальний бункер
- 4 Пульт керування з кабелями та бронешлангами

ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ ЛІНІЇ БРИКЕТУВАННЯ:

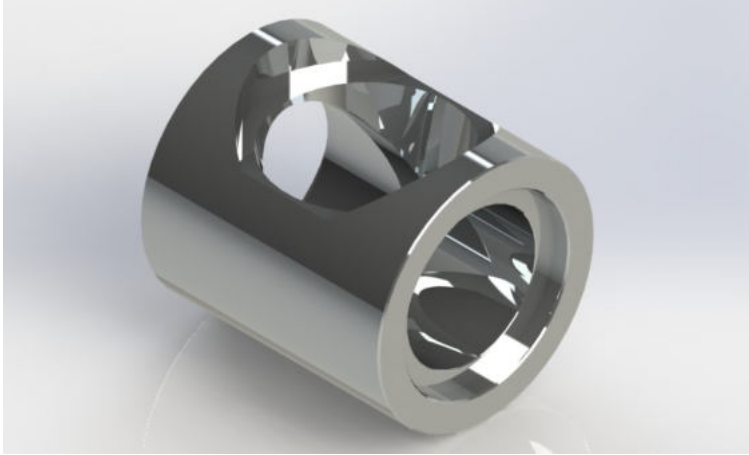
- 1 Шнековий живильник
- 2 Вузол завантаження готового матеріалу в тару (мішок типу "біг-бег", місткість 1000-1200 кг)



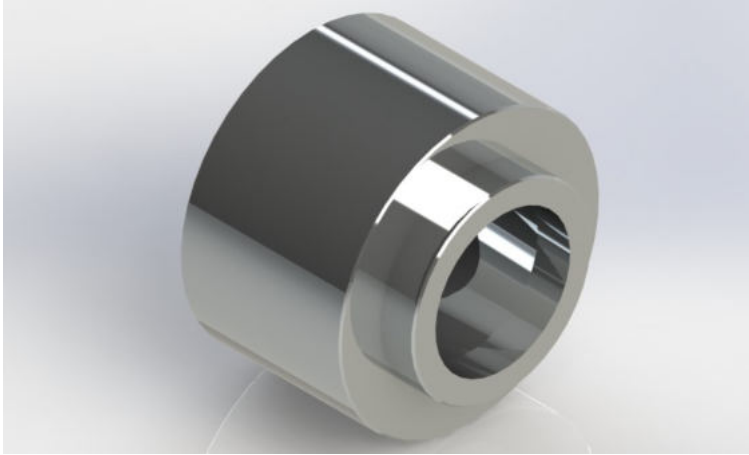
ПБ-75.01.02.000
Шток



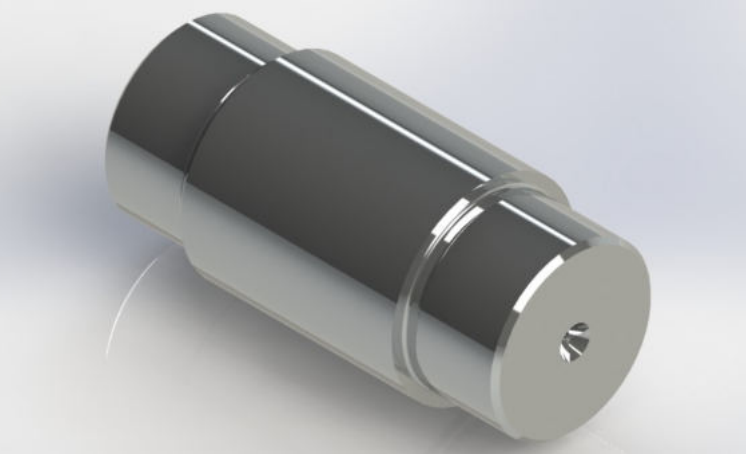
ПБ-75.01.00.015
Втулка



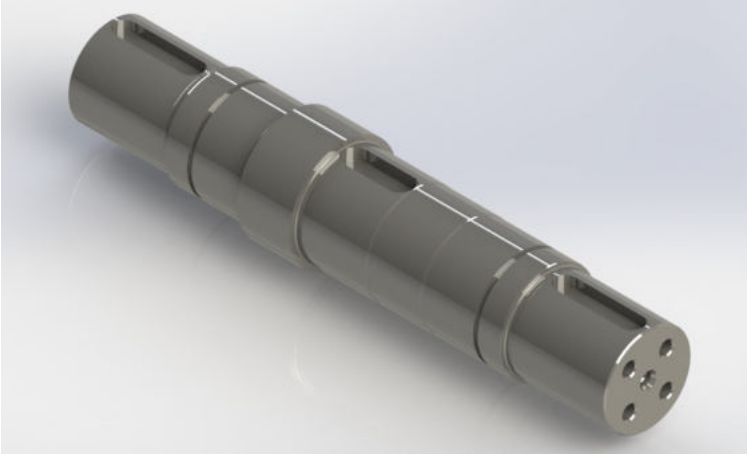
ПБ-75.01.00.002 [РОЗХІДНИК](#)
Втулка приймальна



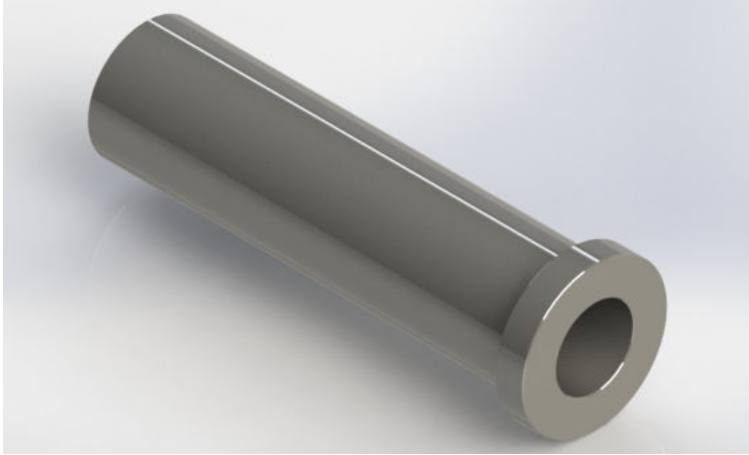
ПБ-75.01.00.003 [РОЗХІДНИК](#)
Втулка формуюча



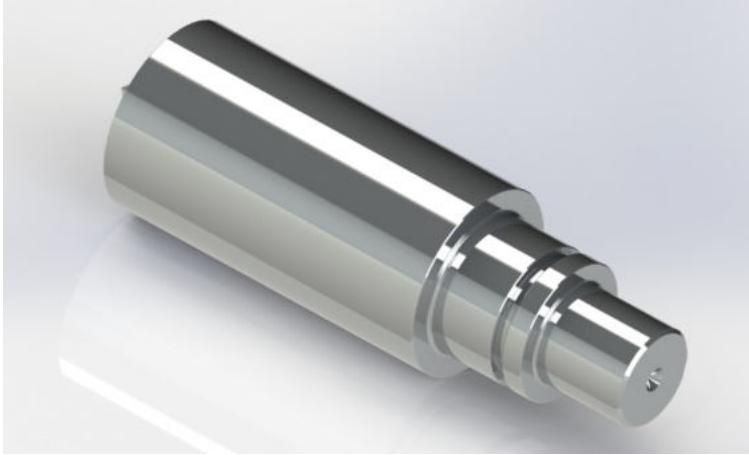
ПБ-75.01.00.022
Палець



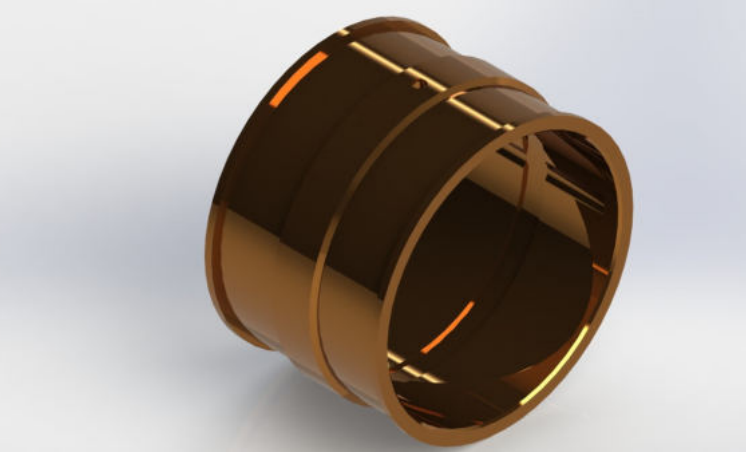
ПБ-75.01.00.007
Вал



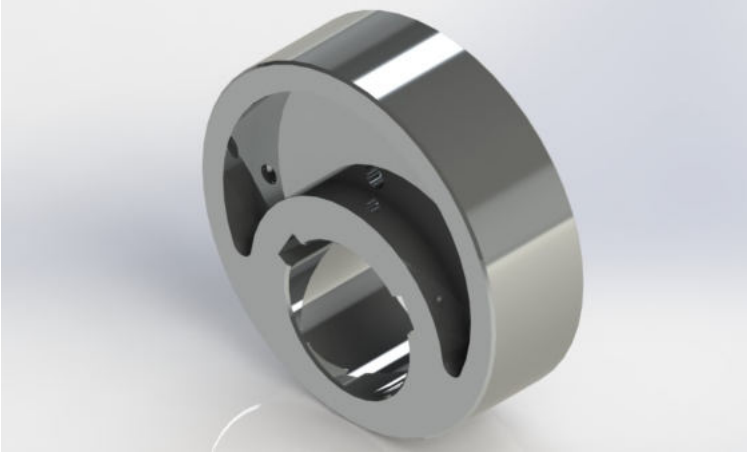
ПБ-75.01.00.004 [РОЗХІДНИК](#)
Ствол



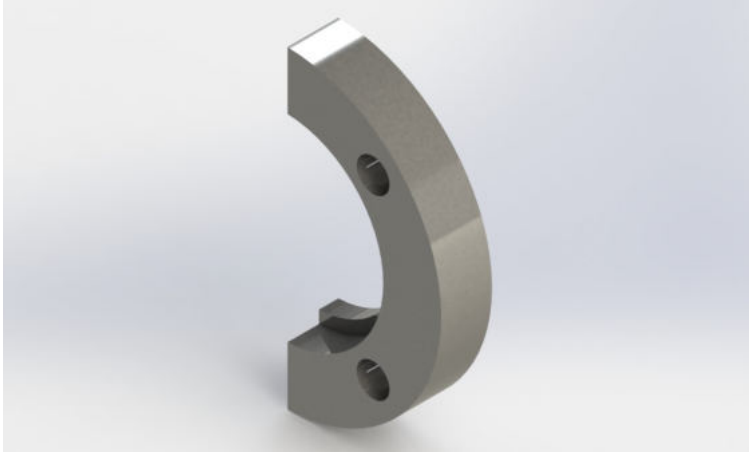
ПБ-75.01.00.001 [РОЗХІДНИК](#)
Пуансон



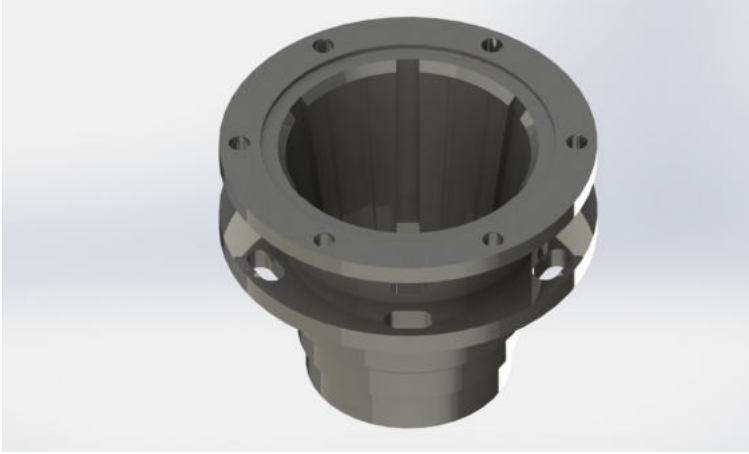
ПБ-75.01.00.014
Вкладиш опори



ПБ-75.01.00.008
Ексцентрик



ПБ-75.01.00.013
Півкільце



ПБ-75.02.00.001
Вставка

ІСТОРІЯ ЗАВОДУ ДЕНАСМАШ



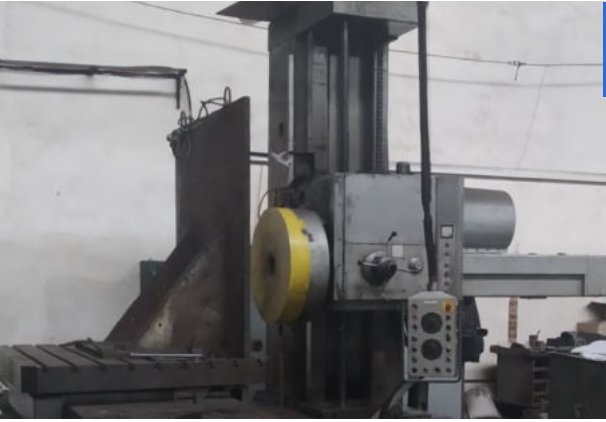
1998 рік

Завод Денасмаш активно розвиватися розпочав у 1998 р.. Підприємство займалося механічною обробкою металовиробів, виробництвом та продажем циліндричних та черв'ячних редукторів.



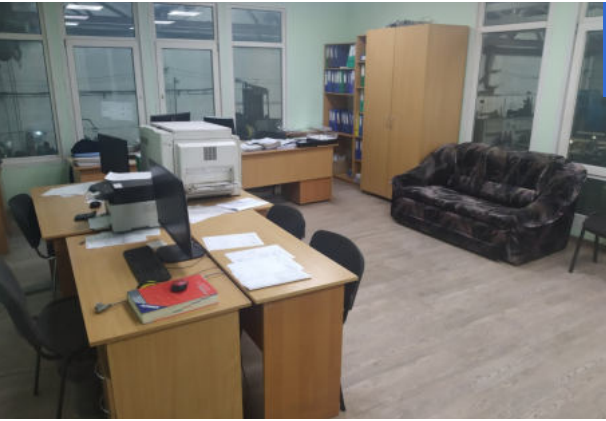
2003 рік

Почали виготовляти планетарні мотор-редуктори 3-х типорозмірів. Ми активно розвивали власне виробництво: якщо 1998 р самостійно виробляли лише 30% деталей, то 2003 р глибина власного виробництва була 100%. Весь цикл виробництва виконувався на підприємстві



2004 рік

Придбали горизонтально-розточувальний верстат і почали обробляти корпуси циліндричних редукторів типорозмірів до 1000 мм, вагою 500 кг. Опанували технологію застосування хімічного полірування.



2005 - 2006 роки

Створили власний конструкторський відділ, розпочали проектування власних моделей. Спроекували та почали виробляти екструдери (преси) для виробництва паливних брикетів. Виготовили перший зразок барабанної сушарки для рослинних відходів.



2007 - 2008 роки

Придбали великий токарний верстат для обробки валів діаметром до 600 мм та завдовжки до 3х метрів. Збільшили виробничі площі та верстатний парк у 2 рази. Виготовили перший твердопаливний котел повітряного опалення. Опанували виробництво ударно-механічних пресів для виробництва брикетів діаметром 50 мм.



2009 - 2010 роки

Почали виробництво ударно-механічних брикетувальних пресів у 2 рази більше потужністю, продуктивністю 600 кг/годину.



2011 рік

Почали виробництво ударно-механічних брикетувальних пресів у 2 рази більше потужністю, продуктивністю 700 кг/годину.



2012 рік

Кількість підприємств клієнтів по Україні перевищила 1000! Найбільші: Мотор-січ Крюківський вагонобудівний завод, Кернел груп, Яблуневий Дар, КМЗ Індастріз, ОдесаКабель, Харківський Завод Підйомно-Транспортного Устаткування, Новокраматорський машинобудівний завод, Королівський смак, Кременчуцький сталеливарний завод, Полтавський ГЗК.

Активно постачали продукцію на експорт.



2013 рік

Збільшення виробничих площ та верстатного парку у кілька разів, Придбали фрезерний верстат з ЧПУ керуванням, згинальний верстат з поворотним столом. Почали виробництво великих промислових водогрійних котлів. Освоїли випуск широкого модельного ряду черв'ячних редукторів.



2014 рік

Зробили модернізацію термічної ділянки: встановлення ТВЧ потужністю 120 кВт, це найсучасніша та найпотужніша у Полтаві, таких лише 4 шт в Україні. Придбали термічну піч для обробки деталей 800 мм на 1200 мм. Виробляли водогрійні котли 20, 30, 100, 250 кіловат.



2015 рік

Конструкторський відділ підприємства виріс до 10 осіб. Для котлів з вертикальними теплообмінниками розроблено унікальну вбудовану систему очищення труб теплообмінника без зупинки котла. Почали виробляти котли потужністю 500 кВт, 800 кВт, та 1 мегават.

Придбали чеську установку плазмового різання металу з ЧПК: товщина металу до 200 мм, розмір листа 2х6 метрів.



2016 - 2017 роки

Денасмаш випускає:

- 7 моделей черв'ячних редукторів
- 8 типорозмірів планетарних редукторів.
- 50+ моделей циліндричних редукторів
- 15 моделей котлів

Почали виробництво повітряних теплогенераторів.



2018 рік

Прийнято програму з технічного переозброєння та розвитку підприємства на період 2018-2021рр.

Введено в експлуатацію фрезерно-розточувальний обробний центр HAAS EC-1600 з унікальними для України технічними характеристиками.



2019-2021 роки

За брикетуючим та пелетуючим обладнанням пріоритетним напрямком був обраний Європейський Союз. На даний момент поставки ведуться до кількох країн Східної Європи. Розширили лінійки котельного обладнання, що випускається. Почали випуск блочно-модульних котельень.

Розробили та впровадили у виробництво:

- гранулятор для виробництва пелет ГР-1 на ремінному приводі,
- руйнівник тюку соломи (тюк до ф1,5м, вагою до 500кг) з додроблювачем з продуктивністю 1т/год,
- молоткову дробарку ДМ-110, потужністю – 110кВт, а продуктивністю – 6т/год.

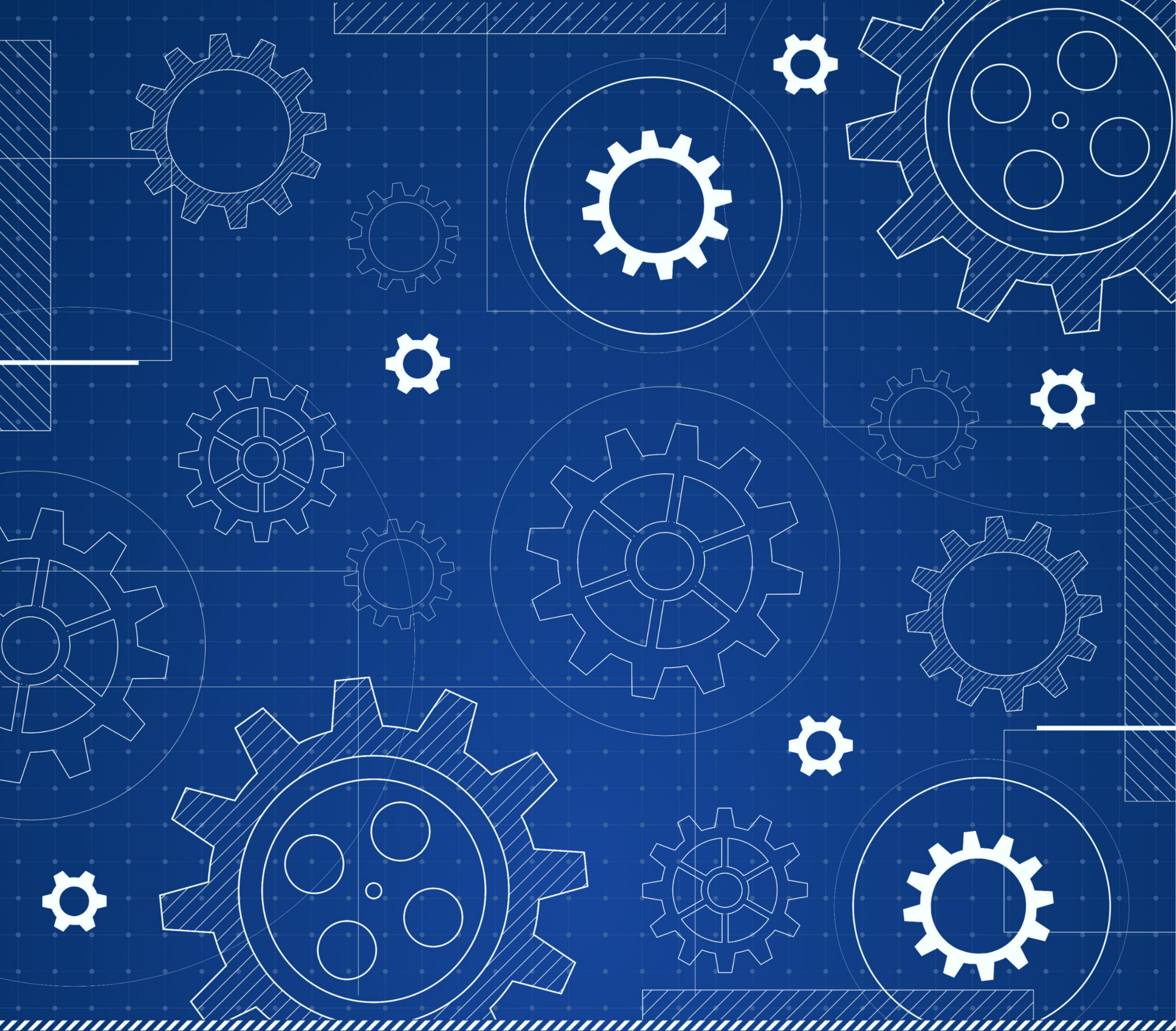
У рамках технічного переобладнання виробництва, ведений в експлуатацію новий верстат, що дозволяє виготовляти шестерні діаметром до 1600мм і величиною зуба до модуля 16,

розширено парк горизонтально-розточувальних верстатів.

І як наслідок освоїли випуск 10 нових моделей великогабаритних редукторів масою до 6т.

2022 рік

З початку руснявої навали боремося за енергетичну безпеку народу України. Тримаємо стрій. Слава України!



ВІДДІЛ ЗБУТУ

+38 (050) 369-11-88

+38 (050) 369-11-99

market@denasmash.com

ПОСТАЧАННЯ

+38 (050) 369-11-66

snab@denasmash.com

ПРЕС-БРИКЕТУВАЛЬНИКИ,
ГРАНУЛЯТОРИ, КОТЛИ

+38 (050) 369-11-33

+38 (050) 369-11-77

press@denasmash.com

СЕКРЕТАР

+38 (0532) 519-023

МИ ПРАЦЮЄМО ДЛЯ ВАС

з понеділка по п'ятницю
з 8:00 до 17:00

ПОШТОВА АДРЕСА

36007, Україна, м. Полтава,
вул. Заводська, 3

НАШ САЙТ

www.denasmash.com